



Appendix 1/1 al  
Certificato di conformità  
del controllo della produzione in fabbrica  
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-1385 del 17/09/2019

Rilasciato a:

CARPENTERIA METALLICA DI BROGNI FELICE  
SEDE LEGALE E STABILIMENTO DI PRODUZIONE:  
Via Camillo Benso Conte Di Cavour, 16 – 24050 LURANO (BG)

**Norma di riferimento**

EN 1090-2:2018 – Esecuzione di strutture in acciaio e di alluminio  
Parte 2: Requisiti tecnici per strutture in acciaio

**Procedimenti di Saldatura e Materiali**

Processi di saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi di materiali <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135	1.1, 1.2

**Responsabile Coordinamento Saldatura**

Giulio Di Carpegna Varini (IWT)

**Sostituto Responsabile Coordinamento Saldatura**

Matteo Brogni (fino a EXC 2 inclusa)

Milano, li 17-09-2019

Rev. 1



*Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-1385*

**Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370**

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA





## CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato numero **1370-CPR-1385**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	
ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO	
SPECIFICHE	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO SALDATI
	Classe di Esecuzione: fino a EXC 2 inclusa Metodi di marcatura CE: 3a Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1
	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO NON SALDATI
SPECIFICHE	Classe di Esecuzione: fino a EXC 3 inclusa Metodi di marcatura CE: 3a
	impresso sul mercato con il nome o il marchio di:
FABBRICANTE	CARPENTERIA METALLICA DI BROGNI F.
	SEDE LEGALE: Via Camillo Benso Conte Di Cavour, 16 – 24050 LURANO (BG) e fabbricato nello stabilimento di produzione di:
STABILIMENTO DI PRODUZIONE	Via Camillo Benso Conte Di Cavour, 16 – 24050 LURANO (BG)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata:

**EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio**

nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti applicabili.

Questo certificato è stato emesso la prima volta il **06-09-2017** e rimane valido fino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non sono modificati significativamente, a meno che non risulti sospeso o ritirato dall'organismo notificato per la certificazione del controllo della produzione in fabbrica.

*\*Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1*

Milano, li 17-09-2019

Rev. 1

**Bureau Veritas Italia S.p.A – Organi:**

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA

