



Appendix 1/1 al
Certificato di conformità
del controllo della produzione in fabbrica
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-1385 del 17/09/2019

Rilasciato a:

CARPENTERIA METALLICA DI BROGNI FELICE
SEDE LEGALE E STABILIMENTO DI PRODUZIONE:
Via Camillo Benso Conte Di Cavour, 16 – 24050 LURANO (BG)

Norma di riferimento

EN 1090-2:2018 – Esecuzione di strutture in acciaio e di alluminio
Parte 2: Requisiti tecnici per strutture in acciaio

Procedimenti di Saldatura e Materiali

Processi di saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi di materiali <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135	1.1, 1.2

Responsabile Coordinamento Saldatura

Giulio Di Carpegna Varini (IWT)

Sostituto Responsabile Coordinamento Saldatura

Matteo Brogni (fino a EXC 2 inclusa)

Milano, li 17-09-2019

Rev. 1

Il Direttore Tecnico
Ing. Francesco SUTERA

Il presente allegato è valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-1385

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA

BUREAU VERITAS
Certification



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato numero 1370-CPR-1385

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	
ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO	
SPECIFICHE	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO SALDATI
	Classe di Esecuzione: fino a EXC 2 inclusa Metodi di marcatura CE: 3a Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1
SPECIFICHE	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO NON SALDATI
	Classe di Esecuzione: fino a EXC 3 inclusa Metodi di marcatura CE: 3a
immesso sul mercato con il nome o il marchio di:	
FABBRICANTE	CARPENTERIA METALLICA DI BROGNI F. SEDE LEGALE: Via Camillo Benso Conte Di Cavour, 16 – 24050 LURANO (BG)
e fabbricato nello stabilimento di produzione di:	
STABILIMENTO DI PRODUZIONE	Via Camillo Benso Conte Di Cavour, 16 – 24050 LURANO (BG)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata:

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti applicabili.

Questo certificato è stato emesso la prima volta il 06-09-2017 e rimane valido fino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non sono modificati significativamente, a meno che non risulti sospeso o ritirato dall'organismo notificato per la certificazione del controllo della produzione in fabbrica.

*Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1

Milano, lì 17-09-2019

Rev. 1

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organi:

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA

Il Direttore Tecnico
Ing. Francesco SUTERA
Notified Body no. 1345

